

SINTEF Byggforsk bekrefter at

August AT minirenseanlegg med kjemisk felling

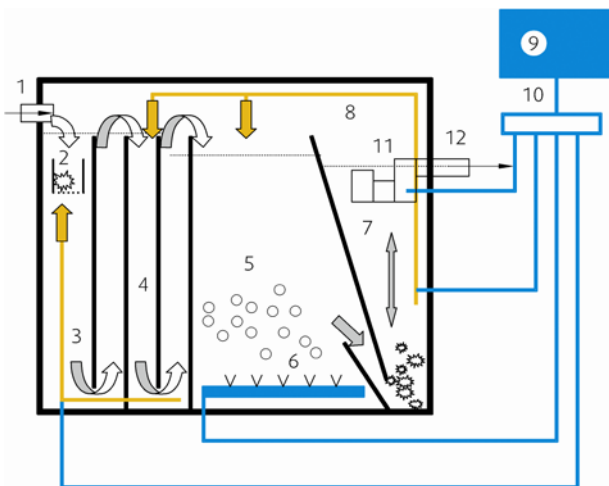
er vurdert å være egnet i bruk og tilfredsstillende krav til produktdokumentasjon i henhold til Forskrift om omsetning og dokumentasjon av produkter til byggverk (DOK) og Forskrift om tekniske krav til byggverk (TEK), for de egenskaper, bruksområder og betingelser for bruk som er angitt i dette dokumentet

1. Innehaver av godkjenningen

August Norge AS
 Industriveien 3
 890 Rakkestad

2. Produktbeskrivelse

Godkjenningen omfatter August AT minirenseanlegg med kjemisk felling. Anlegget består av reaktortank med integrert styring og prosessinnmat, som vist i Figur 1. Produktet er CE-merket i henhold til NS-EN 12566-3.



Figur 1. Skisse av renseanlegget: 1 = innløp, 2 = mekanisk sil, 3 = tilbakepumping av suspendert slam, 4 = anoksiske sone, 5 = aerob sone, 6 = diffusor, 7 = sedimenteringskammer, 8 = returpumping av aerobt slam, 9 = blåsemaskin, 10 = panel for styring av luftinnblåsning, 11 = vannmengderegulering, 12 = utløp.

Størrelser

August AT minirenseanlegg leveres i ulike størrelser ut fra antall personequivallenter (pe) som anlegget skal belastes med. Kapasiteten for de ulike størrelsene som inngår i denne godkjenningen fremgår av Tabell 1.

Type renseprosess

August AT minirenseanlegg er et gjennomstrømningsanlegg med biologisk rensing basert på aktivslamprosessen og simultanfelling. Inngående avløpsvann strømmer først gjennom en innløpssil for uttak av større partikler. Den biologiske renseprosessen foregår i to adskilte soner, henholdsvis en anoksiske sone i form av en vertikal flow-labyrint, samt en påfølgende luftet reaktor.

Etter den luftede reaktoren vil slam og rensede avløpsvann separeres i et påfølgende sedimenteringskammer. Sedimentert slam pumpes tilbake både til den anoksiske sonen, samt tilbake til den luftede bioreaktoren. Suspendert slam pumpes i tillegg fra utløpet av den anoksiske sonen tilbake til innløpet til anlegget. Fellingskjemikalie tilsettes med doseringspumpe i den luftede bioreaktoren for å felle ut resterende fosfor som ikke allerede er fjernet gjennom den biologiske renseprosessen. Anlegget har ikke tradisjonelt slamlager for sedimentert slam, og med unntak av sedimentert slam i sedimenteringskammeret vil det øvrige slammene som produseres i anlegget holde seg suspendert.

Materialvalg

Tanken er produsert i polypropylen med delkomponenter i andre materialer.

3. Bruksområder

August AT minirenseanlegg er beregnet for rensing av avløpsvann fra husholdninger med 5-50 pe.

Produktet har dokumentert renseegenskaper basert på prøving i henhold til NS-EN 12566-3 vedlegg B, og tilfredsstillende forurensningsforskriftens krav til bruk i følsomt og normalt område med brukerinteresser i tilknytning til resipienten. Anlegget kan brukes på utslippssted i områder der det stilles krav om minimum 90 % reduksjon av fosfor og 90 % reduksjon av BOD₅.

Anlegget er testet over 38 uker i hht prosedyre som simulerer typisk belastningsregime for en helårsbolig. Denne inkluderer to perioder på to uker med underbelastning samt en periode med overbelastning tilsvarende en hydraulisk tilførsel på henholdsvis 50% og 150% av normal (nominell) belastning. Prosedyren inkluderer i tillegg to uker belastningsstans som simulerer manglende bruk i forbindelse med sommerferie. Testprosedyren er ikke egnet til å dokumentere renseeffekt ved betydelige sesongvariasjoner i belastningen av anlegget.

4. Egenskaper

Bæreevne

Produktet er testet og tilfredsstillende krav i henhold til NS-EN 12566-3 vedlegg C.5. Maksimal tilbakefylling er opp til lokket av anlegget, dvs. 0 meter. Maksimal tillatt grunnvannsstand over bunnen på anlegget varierer for ulike størrelser, se *Montasje* under pkt. 6..

Holdbarhet

Produktet er testet og materialet tilfredsstillende krav til holdbarhet i henhold til kap 4.5.7 i NS-EN 12566-3:2016.

Vanntetthet

Produktet er testet og tilfredsstillende krav til vanntetthet i henhold til NS-EN 12566-3:2016 vedlegg A.2.

Renseeffekt

Produktet er testet og tilfredsstillende utslippskrav som angitt i pkt. 3. Dokumentert renseseffekt for henholdsvis BOF₅ og fosfor ved testing av August AT 8 i henhold til EN12566-3:2016 vedlegg B er henholdsvis 98,7% og 97,1%.

Dokumentert renseseffekt for Nitrogen ved testing av August AT 8 i henhold til EN12566-3:2016 vedlegg B er 86,4%.

Brannegenskaper

Produktet er testet i henhold til kap. 4.6 i NS-EN 12566-3:2016 som dokumenterer at produktet tilfredsstillende brannegenskaper klasse E.

Utlekking av farlige forbindelser

Produktet er ikke testet med hensyn på å dokumentere utlekkning av farlige forbindelser.

5. Miljømessige forhold

Helse – og miljøfarlige kjemikalier

Produktet inneholder ingen prioriterte miljøgifter, eller andre relevante stoffer i en mengde som vurderes som helse- og miljøfarlige. Prioriterte miljøgifter omfatter CMR, PBT og vPvB stoffer.

Fellingskjemikaliet må behandles med varsomhet ved anvendelse.

Påvirkning på jord og grunnvann

Produktet er ikke vurdert med hensyn på utlekkning til jord og vann.

Avfallshåndtering/gjenbruksmuligheter

Anlegget sorteres som metall, EE-avfall og restavfall. Anlegget leveres godkjent avfallsmottak der det kan energi- og materialgjenvinnes.

Elektriske og elektroniske komponenter leveres til godkjent mottak for EE-avfall. I de tilfeller tanken ikke er tømt og rengjort før avhending må tanken leveres til mottak for farlig avfall.

Miljødeklarasjon

Det er ikke utarbeidet miljødeklarasjon (EPD) for produktet.

6. Betingelser for bruk

Prosjektering

August AT8 minirensanlegg med kjemisk felling er testet i henhold til vedlegg B i NS-EN 12566-3 ved nominell hydraulisk belastning på 900 l/døgn, og en maksimal hydraulisk belastning på 1350 l/døgn. Gjennomsnittlig organisk belastning i testperioden er oppgitt å være 350 g BOF₅/d.

Produsentens angivelse av renskapasitet i pe, samt volum på mottakskammer (vertikal flow-labyrint), bio-reaktor (luftet reaktor) og sluttseparasjonskammer er gitt i tabell 1 for hver enkelt anleggsstørrelse.

Tabell 1 Produsentens angivelse av renskapasitet.

Produkt	AT8	AT9	AT10	AT12	AT15
Kapasitet, pe	6	7	8	11	13
Mottakskammer, m ³	0,97	1,18	1,38	1,62	2,26
Bio-reaktor, m ³	0,93	1,13	1,33	1,59	2,20
Sluttseparasjon, m ³	0,26	0,31	0,35	0,44	0,57
Produkt	AT21	AT30	AT40	AT50	AT75
Kapasitet, pe	20	27	34	40	50
Mottakskammer, m ³	3,3	3,99	5,29	7,15	7,25
Bior-reaktor, m ³	2,94	4,26	5,67	6,71	7,22
Sluttseparasjon, m ³	0,82	1,24	1,38	1,90	2,17

Samtlige anleggsstørrelser som inngår i godkjenningen er skalert i henhold til dimensjoneringskriteriene for den modellen som er typeprøvet (AT 8).

Montasje

Montasje og utførelse av anlegget skal være i henhold til produsentens anvisninger. Ved installasjon skal anlegget plasseres på en 15-20 cm tykk armert betongplate.

Det kan ikke tilbakefylles masse høyere enn til underkanten av lokket på anlegget. For størrelsene AT8 – AT15 kan anlegget installeres med maksimal grunnvannsstand opp til utløpsrør. For øvrige anleggsstørrelser skal bunnen på anlegget installeres over grunnvannstanden på stedet.

Produktet er ikke designet for trafikklast.

Drift, service og vedlikehold

For ferdig anlegg skal det inngås skriftlig drifts- og vedlikeholdsavtale mellom anleggseier og kompetent serviceleverandør i henhold til forurensingsforskriftens bestemmelser. Det skal foretas to ordinære servicebesøk per år i henhold til servicekontrakt.

Anleggseier er ansvarlig for å overholde brukerinstruks, og skal utføre periodisk kontroll av anlegget i henhold til sjekklister. Brukerinstruks overleveres kunden innen anlegget startes opp. Dersom det avdekkes feil ved anlegget eller unormal drift skal anleggseier kontakte serviceleverandør.

Anlegget leveres med akustisk og visuell alarm som indikerer elektrisk feil, feil på magnetventiler, feil på air-lift pumpe og doseringspumpe for fellingskjemikalier, samt lavt nivå i kjemikalietank.

Slamlagringskapasiteten for August AT minirensanlegg med kjemisk felling er knyttet til den maksimale mengden suspendert slam som anlegget kan romme uten at renseseffekten reduseres. Slamproduksjonen for anlegget vurderes per i dag å ikke være tilstrekkelig dokumentert. Inntil det foreligger dokumentasjon for anleggets spesifikke slamproduksjon anbefales slamtømming hver 6. måned for anlegg som er belastet i henhold til dimensjonerende kapasitet.

Tømming av slam skal utføres i henhold til produsentens instruks for slamtømming. Denne er tilgjengelig på www.avlopnorge.no, samt produsentens hjemmeside. Det er viktig å påse at det er tilstrekkelig restsлам i den luftede reaktordelen etter slamtømming. I følge produsenten skal en opprettholde en restsлаmmengde tilsvarende minimum 200 ml/l målt som SV30 etter at den luftede reaktoren er fylt opp igjen med vann. Mottakskammeret (vertikal flow-labyrint) skal tømmes fullstendig ved slamtømming.

Prøvetaking av rensed avløpsvann skal utføres i henhold til produsentens instruks for prøvetaking.

Transport og lagring

Transport og lagring skal utføres i henhold til produsentens anvisninger.

Temperaturbegrensninger

Ved bruk i Norge er det ingen temperaturbegrensninger knyttet til anleggets renseseffekt. Renseanlegget er testet under forhold som er representative for husholdningsavløp i Norge.

Det er viktig å etablere tilstrekkelig frostsikring som tar høyde for lokale temperaturforhold, samt forventet belastningsmønster, slik at en unngår bunnfrysing.

Sikkerhet

Det skal påses at lokket på anlegget til enhver tid er låst på forsvarlig måte i henhold til produsentens anvisninger slik at barn og uvedkommende hindres adgang til det nedgravde anlegget.

7. Produkt- og produksjonskontroll

Produktet produseres av August ir KO, Juodasis kelias 104A, LT-11307 Vilnius, Litauen.

Innehaver av godkjenningen er ansvarlig for at produktet blir produsert i henhold til de forutsetninger som er lagt til grunn for godkjenningen, herunder også gjennomføringen av den interne produksjons- og ferdigvarekontrollen.

Fabrikkfremstillingen av produktet er underlagt overvåkende produkt- og produksjonskontroll i henhold til kontrakt om SINTEF Teknisk Godkjenning.

Produksjonsbedriften har et kvalitetssystem som er sertifisert i henhold til ISO 9001 og et miljøstyringssystem som er sertifisert i henhold til ISO 14001.

8. Grunnlag for godkjenningen

Godkjenningen er primært basert på typeprøving som er dokumentert i følgende prøverapporter, foruten produsentens produktsertifikater:

- PIA Gmbh, Achen, Test report - No PIA 2014-210B08.e.0, datert juni 2014 (renseeffekt)
- Technicky a Skusobny Ustav Stavebny (TSUS), Slovak Republic, Test report No. 60-13-0345, datert 14.05.2013 (bæreevne)
- Technicky a Skusobny Ustav Stavebny (TSUS), Slovak Republic, Test report No. 60-15-1290, datert 28.07.2015 (vanntetthet)
- VŮSAPL jsc., Testing laboratory section, Slovakia, Test report No. 0378/2015, datert 03.08.2015 (holdbarhet)
- VŮSAPL jsc., Testing laboratory section, Slovakia, Test report No 284/2015, datert 08.06.2015 (holdbarhet)
- PIA Gmbh, Achen, Test report - No PIA 2015-RF-1506-1035.01, datert juli 2015 (reaction to fire)

9. Merking

Produktet påføres etikett med produktnavn, serienummer, produksjonsdato, samt produsent og kontaktinformasjon.

Produktet er CE-merket i henhold til NS-EN 12566-3:2005 +A1:2009.

Produktet kan også merkes med godkjenningsmerket for Teknisk Godkjenning; TG 20118.



Godkjenningsmerke

10. Ansvar

Innehaver/produsent har det selvstendige produktansvar i henhold til gjeldende rett. Bruksbetinget krav kan ikke fremmes overfor SINTEF Byggforsk utover det som er nevnt i NS 8402.

for SINTEF Byggforsk



Marius Kvalvik
Godkjenningsleder